

Mezclador Bandas Serie MZ004

El principio de funcionamiento de los mezcladores de bandas se basa en la formación de flujo de corrientes que van desde los extremos al centro del mezclador y viceversa. Las espirales de mezcla se adosan al eje de forma que crean un movimiento de fuerza al producto, provocando un movimiento tridimensional de las partículas.

El eje de mezcla se soporta sobre rodamientos externos y la hermeticidad con el cuerpo del mezclador se logra mediante prensaestopas o retenes que pueden ser presurizados. La transmisión se efectúa con un motor y un reductor de engranajes.

Estos mezcladores horizontales ejecutan un proceso de mezcla no violento del producto con un incremento de temperatura poco destacable, aunque más intensivo si lo comparamos con otros tipos de mezcladores, como por ejemplo, el bicono. La descarga del producto se efectúa a

través de la válvula situada en la parte central inferior del equipo. El diseño horizontal de este tipo de mezcladores supone un aprovechamiento notable en espacios o salas de fabricación donde no se dispone de altura suficiente.

Estos equipos son indicados para la mezcla de productos en polvo e incluso con adición de sustancias líquidas pulverizadas. Son muy utilizados en la homogeneización de grandes lotes de fabricación y formulaciones diversas.

Las aplicaciones más frecuentes de este tipo de mezclador son resinas y harina de madera, aditivos alimentarios, piensos, harinas de trigo, especias, pimentón, sólidos lácteos, granzas poliméricas, arcillas, detergentes, preparados alimentarios, formulaciones farmacéuticas, entre otras.

Los mezcladores de bandas están disponibles en capacidades de 200 a 5.000 litros, o superior bajo demanda.

